

GUÍA DE LECTURA · SAE J1173

Microesferas de vidrio para peening

Especificación de tamaños y características de las microesferas de vidrio usadas para shot peening.

Qué cubre

Fija las características de las microesferas de vidrio para peening y una serie de tamaños normalizados. La denominación lleva el prefijo **GD** y el diámetro medio nominal en centésimas de milímetro (por ejemplo, GD 40 equivale a unos 0,40 mm).

Requisitos principales

Material	Vidrio de buena calidad tipo sodocálcico, lo más resistente posible a la rotura por impacto y la abrasión durante el transporte. Partículas redondeadas, de libre escurrimiento y sin impurezas que dañen la pieza.
Muestreo	Muestra representativa, dividida con divisor de muestras o tomando una cantidad de envases cercana a la raíz cúbica del total; porciones de ensayo de 50 g.
Tamaño	Análisis por tamices según ASTM D1241, antes de otros ensayos. Cada denominación fija qué porcentaje máximo queda retenido y pasa por mallas consecutivas.
Redondez	Se cuentan las partículas esféricas (relación entre diámetros máximo y mínimo de 1,2 o menos) y se limitan las partículas filosas, rotas o angulares.
Peso específico	No menor a 2,3 g/cm ³ , medido por desplazamiento de agua en probeta.
Dureza	Aprox. 480 a 550 Knoop (100 g), unos 48 a 50 HRC como referencia.
Hierro libre	Partículas magnéticas hasta 0,1 % en peso, separadas con imanes en una bandeja inclinada.

Nuestras microesferas de vidrio para limpieza se describen en la hoja de especificaciones técnicas de microesferas.

Resumen propio con fines orientativos; no reemplaza a la norma. Para especificar o certificar, consultá la versión vigente en el organismo emisor. Roca Ingeniería no está afiliada a SAE ni a ASTM.