

GUÍA DE LECTURA · SAE J441

Granalla de alambre cortado

Práctica recomendada para seleccionar y usar granalla obtenida cortando alambre de acero al carbono o inoxidable.

Qué cubre

Granalla cilíndrica, con largo aproximadamente igual al diámetro del alambre. Puede pedirse acondicionada, con los cantos de corte ya redondeados, para aplicaciones especiales.

Identificación

Prefijo **CW** (alambre de acero cortado) o **SCW** (inoxidable), seguido de un número equivalente al diámetro medio del alambre de origen.

Requisitos principales

Acero al carbono	C 0,45 a 0,75 %; Mn 0,60 a 1,20 %; Si 0,10 a 0,30 %; P máx. 0,045 %; S máx. 0,050 %.
Inoxidable (tipos 302 y 304)	C máx. 0,15 %; Mn máx. 2,00 %; Si máx. 1,00 %; P máx. 0,045 %; S máx. 0,030 %; Cr 17 a 20 %; Ni 8 a 11 %.
Dureza	Mínimos según el diámetro, medidos con indentador Vickers de 5 kgf y convertidos a Rockwell C. El inoxidable acondicionado debe estar entre 45 y 55 HRC.
Tamaño	Se define por el diámetro del alambre; se admiten otros tamaños por acuerdo entre fabricante y usuario.
Control	Dureza en partículas montadas, pulidas hasta el eje del cilindro; el peso de 50 partículas al azar debe estar dentro de los límites de la norma.
Sanidad	Sin fisuras de corte ni solapaduras, y sin rebabas o marcas excesivas.
Embalaje	Debe evitar pérdidas en el transporte y el almacenamiento.

Resumen propio con fines orientativos; no reemplaza a la norma. Para especificar o certificar, consultá la versión vigente en el organismo emisor. Roca Ingeniería no está afiliada a SAE ni a ASTM.